

# Calduran elementen

Bouwtechniek en Voorlichting  
Postbus 97  
3840 AB Harderwijk  
Telefoon 0341 464 004  
Telefax 0341 464 005

**Kalkzandsteen elementen met afmetingen tot circa 650 x 1000 mm, voor dragende en niet-dragende binnenwanden. Door het grote formaat en de machinale verwerking zijn zeer hoge verwerkingssnelheden haalbaar.**

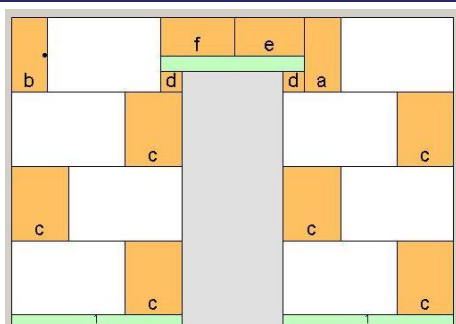
**Elementen worden geleverd als onderdeel van een compleet wandstelsel. Wanden worden vooraf door Calduran uitgetekend in wanduitslagen en geleverd inclusief gecodeerde, op maat gezaagde passtukken, lijm mortel, ankers e.d.**

## Eigenschappen

- Rechthoekige elementen met een profilering op de kopse kanten. De elementen zijn vlak aan de bovenkant en voorzien van twee dookgaten. Aan de onderzijde van de elementen bevindt zich een groef die strak aansluit op de gaten. Door tijdens de verwerking van de elementen kunststof doken in de dookgaten te plaatsen, ontstaat een vlakke wand;
- Passtukken worden aan de hand van tevoren getekende wanduitslagen op maat gezaagd en samen met de elementen, kimblokken en lijm mortel geleverd;
- Door het vooraf paszagen van elementen is op de bouw nagenoeg geen afval. Het zaagafval wordt in het productieproces hergebruikt;
- Uitwisseling wanduitslagen elektronisch met de Calduran Viewer®;
- Door de grote afmetingen zijn zeer hoge verwerkingssnelheden haalbaar en ontstaat een zeer vlakke wand die kan worden afgewerkt met een dunpleister;
- Elementen worden machinaal verwerkt met behulp van een elementenstelmachine.

## Toepassing

- E 100 t/m E 300: binnenspouwbladen en (niet-)dragende scheidingswanden en stabiliteitswanden;
- E 120, E 150, E 214: spouwbladen bij ankerloze spouwmuren;
- E 214: dragende eind- en tussenwanden in appartementenbouw;
- E 300: woningscheidende wanden.



Wandaanzicht met elementen, passtukken (c t/m f), kimblokken (1) en een latei.



### Technische informatie

Type	afmetingen b x h x l (mm)	leverbare druksterkte	gewicht per stuk in kg	aantal per m <sup>2</sup> (incl. voeg)	kg lijmortel per m <sup>2</sup> excl. morsverlies
E 67/538	67 x 538 x 997	CS12	66	1,85	0,9
E 67/648	67 x 648 x 997	CS12	80	1,54	0,8
E 100/538	100 x 538 x 997	CS20	99	1,85	1,4
E 100/648	100 x 648 x 997	CS20	119	1,54	1,3
E 120/538	120 x 538 x 997	CS20	119	1,85	1,8
E 120/648	120 x 648 x 997	CS20	143	1,54	1,6
E 150/538	150 x 538 x 997	CS20	148	1,85	2,3
E 150/648	150 x 648 x 997	CS20	179	1,54	2,0
E 175/538	175 x 538 x 997	CS20	173	1,85	2,7
E 175/648	175 x 648 x 997	CS20	209	1,54	2,4
E 214/538	214 x 538 x 997	CS20	212	1,85	3,4
E 214/648	214 x 648 x 997	CS20	255	1,54	3,0
E 240/538	240 x 538 x 997	CS20	238	1,85	3,8
E 240/648	240 x 648 x 997	CS20	286	1,54	3,4
E 300/538	300 x 538 x 997	CS20	297	1,85	4,8
E 300/648	300 x 648 x 997	CS20	358	1,54	4,2

Elementen op aanvraag ook leverbaar in CS25.

Toleranties op de afmetingen: breedte, lengte en hoogte +/- 1 mm;

Toleranties op gezaagde passtukken (in gezaagde richting) - 4 mm en + 2mm;

Voor het verkrijgen van een vlakke ondergrond dienen kimblokken in de specie, Kimfix<sup>®</sup> of Metselfix<sup>®</sup>, gesteld te worden. Voor meer informatie over kimmen, zie het productblad Calduran kimblokken.

### Levering

- Calduran elementen voldoen aan NBN-EN 771-2 en worden geleverd met BENOR-certificaat;
- Elementen worden onverpakt geleverd;
- Passtukken worden gebandeerd geleverd op (retour)pallets;
- In koude en natte (winter)perioden kunnen elementen, passtukken en kimblokken geleverd worden in het Calduran Doorwerksysteem. Zie hiervoor het informatieblad Calduran Doorwerksysteem;
- Houd voor het tekenen van de wanduitslagen en het zagen van de passtukken een minimale levertijd van 7 weken aan, na opdracht en vaststelling van het voorbereidingsschema;

## Opslag

- Elementen opslaan op vlakke, stabiele en niet-vervuilde ondergrond en afdekken met een zeil of dekkleed;
- Elementen bij voorkeur niet hoger stapelen dan 3 lagen;
- Onder elke laag elementen latten leggen, om beschadigingen te voorkomen;
- De naar de werkplek uit geopperde elementen afdekken met de Calduran afdekhoes.

## Verwerkingsvoorschriften

- Elementen en passtukken machinaal verwerken volgens de door Calduran getekende wanduitslagen;
- Calduran elementen vol en zat verlijmen met Calduran lijm mortel. Blijvende lintvoegdikte 2 mm, stootvoegdikte 3 mm;
- Gebruik bij het stellen van de elementen minimaal 1 dook per element;
- Voor uitgebreide verwerkingsvoorschriften: zie het Handboek Uitvoering van Calduran;
- Voor de verwerking levert Calduran ook speciale lijmbakken, lijmscheppen, ankers, hijsgereedschap en stelmachines;
- De benodigde dilataties worden door Calduran in de wanduitslagen opgenomen.

Dit productblad geeft specifieke informatie over Calduran elementen. Algemene technische en bouwfysische informatie over kalkzandsteen staat in het productblad Calduran producteigenschappen.

Dit productblad is met grootste zorg samengesteld. Nochtans kan Calduran Kalkzandsteen bv geen verantwoordelijkheid aanvaarden voor enige schade, van welke aard dan ook, voortkomend uit gebreken van de inhoud van dit informatieblad. Calduran Kalkzandsteen behoudt zich het recht voor te allen tijde zonder voorafgaande kennisgeving productspecificaties aan te passen.